

# 中信戴卡水资源管理计划

## 一、水资源概述

水资源主要包括河流、湖泊、地下水等。总量较为丰富，但分布不均。水质方面，部分地区存在水质较差的情况。水资源概况的调查和分析是制定水资源管理计划的基础。公司实行一系列水资源相关法规和政策，包括水资源保护、用水计量水权分配等。这些法规 and 政策的实施对水资源的管理起到积极的推动作用，确保水资源的合理开发和利用。

## 二、目标设定

我们的节水规划主要目标是降低公司用水量，提高水资源利用效率，减少水资源的浪费，并努力实现可持续发展。我们的长期目标是实现公司用水量逐年下降，公司 2025 水单耗为 6.8t/t，则 2026 年短期目标水单耗控制为 6.75t/t。

## 三、节水策略

1. 技术改进：通过引进先进的节水技术和设备。
2. 管理优化：加强用水管理，定期进行用水设备检查和维修，防止漏水现象的发生。  
同时，建立用水统计和考核机制，对各部门用水量进行监控和考核。
3. 宣传教育：开展节水宣传教育，提高员工节水意识，鼓励员工积极参与节水活动，形成全员节水的良好氛围。
4. 成立了节水管理领导小组及下属组织机构，并设立水务经理，将节水工作纳入公司日常管理的重要议程。通过制定科学的节水指标，建立健全节水奖惩机制，加强用水设备的日常维护和管理，确保供水管网和设施的完好运行。

## 四、节水措施

1. 建立更为完善的水资源管理措施，能源管理部门与生产线人员一对一对接，落实生产线间周能源单耗对标工作。

2. 继续探索新的水资源节能技术，并应用到生产线的技术改造升级上。
3. 根据企业订单情况，合理安排生产，达到水资源的最合理利用。
4. 冷却塔利用项目中，热处理冷却塔腐蚀更换不锈钢材质，预计每天节水 1 吨。
5. 精车环线喷淋清洗合理化使用项目收益:节约用水量 218 吨/月。
6. 热处理炉 6 号炉预热利用恢复，6 号连续炉恢复向热处理余热水槽回水，减少直排浪费减少水用量 14 吨/天。
7. 预处理补水优化，液位浮球双控，浮球控制减少溢流，每日减少浪费 20 吨。
8. 冷凝水回收再利用，夏季冷凝水部分已可用于冷却水塔补水。
9. 纯水废水回收利用，拟将纯水废水进行二次回收利用，预计每日回收废水 20 吨左右。
10. 涂装预处理改造，预处理 1 号槽前直喷改造，由原来直喷溢流排放，改为过滤回流加定期清洁，节约用水在每日在 1-2 吨左右。
11. 采用循环水，降低水资源消耗，采用水性拉伸油成型，减少除油化工用品使用，以及常温清洁，减少水资源消耗。
12. 污水站进行升级改造，引进了国际先进的污水处理技术，并建成具备中水回用功能的污水处理站。通过传统污水处理工艺基础上增加 MER 膜、纳滤及 RO 反渗透等深度处理技术，对生产和生活污水经过深度处理后可达到回用水水质标准，实现了水资源的再利用，每年可节约原水及自来水约 15 万吨，节水率高达 60%，节省水费约 49 万元。

## 五、 宣传教育

1. 全年实施：开展节水知识宣传活动，如制作节水宣传海报、播放节水宣传视频等，提高员工节水意识。

2. 组织节水知识竞赛或节水主题活动，鼓励员工积极参与，形成浓厚的节水氛围。

## **六、监督和评估**

为确保节水规划和年度节水计划的顺利实施，我们将建立监督和评估机制。具体措施包括：

1. 设立节水工作小组，负责监督节水计划的执行情况，及时发现问题并提出改进措施。
2. 定期对节水效果进行评估，分析节水措施的有效性，并根据评估结果调整和优化节水计划。
3. 将节水工作纳入企业绩效考核体系，对节水工作表现突出的部门和个人给予表彰和奖励。

中信戴卡股份有限公司

2026年1月16日