

# 凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司

## 生产安全事故综合应急预案

单位名称：凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司

预案编号：应急预案 01 号

预案版本号：2022-01

实施日期：2022 年 8 月 29 日



# 批 准 页

公司各部门及全体员工：

为认真贯彻落实安全生产方针，进一步加强应急管理，一旦事故发生，立即组织施救，防止事故扩大，最大限度减少人员伤亡和财产损失，依据《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号）和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部2号令）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020），结合本公司实际，总经理组织编制了《凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司生产安全事故综合应急预案》，2022年8月28日由专家评审通过后，现予以发布实施。

各岗位员工应按照《凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司生产安全事故综合应急预案》内容与要求，进行培训和演练。以便在生产安全事故发生后，能按照预案迅速、有序、科学、高效地进行抢险救援，在短时间内使事故得到有效控制，最大限度地减小事故损失。

本预案自发布之日起实施。

单位名称（盖章）：凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司

总经理（签字）：

2022年8月29日



# 目 录

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>1 总则</b> .....        | <b>1</b>  |
| 1.1 适用范围 .....           | 1         |
| 1.2 响应分级 .....           | 1         |
| <b>2 应急组织机构及职责</b> ..... | <b>2</b>  |
| 2.1 应急组织机构 .....         | 2         |
| 2.2 职责 .....             | 2         |
| <b>3. 应急响应</b> .....     | <b>8</b>  |
| 3.1 信息报告 .....           | 8         |
| 3.2 预警 .....             | 10        |
| 3.3 响应启动 .....           | 12        |
| 3.4 应急处置措施 .....         | 13        |
| 3.5 应急支援 .....           | 14        |
| 3.6 响应终止 .....           | 15        |
| <b>4 后期处置</b> .....      | <b>17</b> |
| 4.1 污染物处理 .....          | 17        |
| 4.2 生产秩序恢复 .....         | 17        |
| 4.3 人员安置 .....           | 17        |
| 4.4 善后工作 .....           | 17        |
| 4.5 善后赔偿 .....           | 17        |
| <b>5 应急保障</b> .....      | <b>18</b> |
| 5.1 通信与信息保障 .....        | 18        |
| 5.2 应急队伍保障 .....         | 18        |
| 5.3 物资装备保障 .....         | 18        |
| 5.4 其他保障 .....           | 18        |
| <b>附件</b> .....          | <b>20</b> |
| 附件 1：生产经营单位概况 .....      | 21        |

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| 附件 2：风险评估结果.....            | 21 |
| 附件 3：预案体系与衔接.....           | 27 |
| 附件 4：应急物资装备清单.....          | 28 |
| 附件 5：有关应急部门、机构或人员的联系方式..... | 30 |
| 附件 6：格式化文本.....             | 33 |
| 附件 7：应急救援小组工作方案.....        | 34 |
| 附件 8：关键的路线、标识和图纸.....       | 36 |

# 1 总则

## 1.1 适用范围

本预案仅适用于本公司在生产办公过程中发生依靠本公司应急能力可以处理的II、III级事故，当发生I级事故时，与上级预案相衔接。

## 1.2 响应分级

针对本公司事故危害程度、影响范围和本公司控制事态的能力，本生产安全应急救援预案响应分为三级：部门级（III级）、公司级（II级）和社会级（I级）（详见下表）。

表 1-1 响应分级表

| 事故类型  | 影响范围                      | 事故响应级别             | 影响级别                               |
|-------|---------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 火灾    | 各车间、库房、办公室等               | 部门级（III级）；公司级（II级） | 遇本公司应急救援力量无法控制的事故时扩大应急，启动社会级（I级）响应 |
| 其他爆炸  | 热处理工序、熔炼工序、铸造工序、抛丸机等      | 部门级（III级）；公司级（II级） | 遇本公司应急救援力量无法控制的事故时扩大应急，启动社会级（I级）响应 |
| 触电    | 各车间、库房、办公室等               | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 机械伤害  | 各车间                       | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 灼烫    | 热处理工序、熔炼工序、高压铸造工序、差压铸造工序等 | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 车辆伤害  | 厂区、库房、车间                  | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 起重伤害  | 天车作业区                     | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 中毒和窒息 | 各有限空间，制氮间                 | 部门级（III级）；公司级（II级） | 遇本公司应急救援力量无法控制的事故时扩大应急，启动社会级（I级）响应 |
| 高处坠落  | 高于地面2米作业巡检平台              | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 容器爆炸  | 各类压力容器、气瓶存放区、气瓶使用区        | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 物体打击  | 各车间                       | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |
| 坍塌    | 成品库、库房                    | 部门级（III级）；公司级（II级） | ——                                 |

## 2 应急组织机构及职责

### 2.1 应急组织机构

本公司成立应急救援领导小组，总经理为组长，副总经理、财务总监、总经理助理为副组长，组员为各科室负责人，下辖五个救援小组。发生生产安全事故时应急救援领导小组转换成指挥部，统一领导应急救援工作。应急办公室设在安全科，负责应急救援领导小组的日常工作。

应急组织机构如图所示：

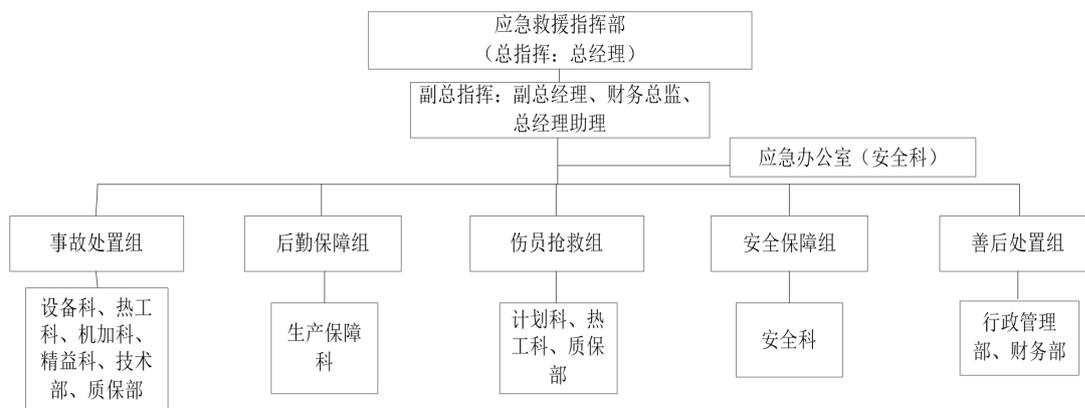


图 2-1 应急组织机构图

### 2.2 职责

#### 2.2.1 应急救援领导小组职责

1) 日常管理职责：

- (1) 负责组织建立应急救援队伍，组织预案的实施和演练；
- (2) 督促检查各应急救援组做好各项应急救援的准备工作；
- (3) 负责保障应急救援所需资金。

2) 应急救援职责：

- (1) 发生公司级（II 级）生产安全事故，总指挥立即赶赴事故现场，组建现场指挥部；
- (2) 负责事故接警与报告工作；
- (3) 负责所有人员、资源配置、应急队伍调动，组织专业人员为应

急救援提供技术咨询和支持；

(4) 组织现场抢救，负责保护事故发生后的相关数据；

(5) 确定总体决策和救援行动方案，调集指挥各方面救援力量；

(6) 负责发布和解除本公司事故警报，组织指挥本公司应急救援行动，必要时，发布扩大应急信息；

(7) 负责事故信息上报和传递工作；

(8) 接受上级主管部门的指令和调动。

## 2.2.2 总指挥（总经理）职责

1) 日常管理职责：

(1) 负责组织制定、修订本公司应急救援预案；

(2) 负责保障应急救援所需资金；

(3) 定期组织本公司员工的应急培训工作和组织员工进行桌面和综合演练；

(4) 组织相关人员每年对应急投入、应急准备、应急处置与救援等工作进行总结评估。

2) 应急救援职责：

(1) 批准本预案的启动与终止，当应急救援指挥部成员意见不统一时，有最终决策权；

(2) 负责所有人员、资源配置、应急队伍调动，明确各应急小组的应急救援职责；

(3) 负责发布和解除本公司内事故警报，组织指挥本公司应急救援行动，必要时，发布扩大应急信息；

(4) 负责事故信息上报和传递工作；

(5) 组织职责范围内的事故调查、总结应急救援经验和教训；

(6) 当救援行动由上级指挥进行时协助上级实施救援行动；

(7) 事故处置后迅速组织有关人员进行后期处置及事故调查；

(8) 批准向政府、社会、新闻媒体发布有关信息。

### 2.2.3 副总指挥（副总经理、财务总监、总经理助理）职责

#### 1) 日常管理职责：

(1) 协助总指挥检查员工应急救援的培训和演练工作；

(2) 协助总指挥对每年的应急准备、应急处置与救援等工作进行总结评估；

(3) 定期组织本单位员工的应急培训工作和组织员工进行桌面和综合演练。

#### 2) 应急救援职责：

(1) 总指挥不在事故应急救援现场时，受总指挥委托由总经理助理、副总经理、财务总监（按顺序）临时担任总指挥，履行总指挥职责；

(2) 协助总指挥履行救援指挥职责，在指挥过程中发挥总体协调的作用；

(3) 参与事故调查和处理，书写事故报告，对应急救援工作进行总结。

### 2.2.4 应急办公室职责

#### 1) 日常管理职责：

(1) 负责应急指挥部的日常管理工作；

(2) 负责应急指挥部的应急值班工作，保存应急值班记录；

(3) 负责拟定各类生产安全事故的现场抢险救援方案。

#### 2) 应急救援职责：

(1) 接受应急事件的报告，跟踪事件发展动态，及时向应急指挥部汇报；

(2) 负责应急抢险队伍的人员、设备、物资的落实情况；

(3) 负责应急救援过程中的安全监督工作；

(4) 负责将事故现场信息报告应急救援指挥部，下达应急救援指挥

部指令；

(5) 按照应急指挥部指令向政府主管部门报告和求援。

### 2.2.5 事故处置组职责

1) 日常管理职责：

(1) 加强训练与学习，提高抢险救援的能力；

(2) 负责对设备进行检修与日常巡查。

(3) 负责主要设备区域的巡查工作。

2) 应急救援职责：

(1) 发生事故时，由设备科、热工科、机加科、精益科、技术部、质保部员工组成事故处置组，生产制造部部长担任本组组长；

(2) 抢险救援人员对危险点进行隔离、监控和保护，防止事故扩大及二次事故；

(3) 抢险救援人员根据事故类型，采取控制事故的措施，实施初级扑救，控制灾害扩大；

(4) 负责对造成人身伤害事故的有关设备、设施状况进行检查及检修、抢修工作；

(5) 在遇到险情时组长有第一时间下达停工撤人命令的直接决策权和指挥权。

### 2.2.6 后勤保障组职责

1) 日常管理职责：

(1) 负责消防器材、防护器材、救护物资与装备的购置、维护、管理等工作，确保使用时完好有效；

(2) 负责应急救援资金的管理。

2) 应急救援职责：

(1) 预案启动时生产保障科员工组成后勤保障组，由生产保障科科长担任本组组长；

(2) 负责消防器材、防护器材、救护物资与装备的保障工作，提供事故救援过程中人员休息场所、饮水、就餐等生活保障；

(3) 负责将重要物资转移到安全处；

(4) 保证应急资金及时足额到位。

### 2.2.7 伤员抢救组职责

1) 日常管理职责：

(1) 加强训练与学习，提高医疗救护的能力；

(2) 负责医用物资的购置计划、维护、管理等工作，确保有效。

2) 应急救援职责：

(1) 发生事故时，由计划科、热工科、质保部员工组成伤员抢救组，计划科科长担任本组组长；

(2) 救护人员负责抢救现场被困人员至安全地点，并负责救护和就医等事项；

(3) 在转运受伤人员的过程中，要科学搬运，避免二次受伤；

(4) 密切关注受伤人员，确保医疗持续进行。

### 2.2.8 安全保障组职责

1) 日常管理职责：

(1) 加强训练与学习，熟练掌握警戒疏散知识与技能。

(2) 定期维护更新公司各区域的应急疏散图。

2) 应急救援职责：

(1) 负责疏散警戒、治安保卫工作，由安全科员工组成，安全科科长担任本组组长；

(2) 负责引导社会救援队伍进入本公司实施救援行动；

(3) 负责现场人员清点和疏散撤离前后的报告；

(4) 对所属区域具有火灾性质的危险设备设施进行隔离、监控和保护，防止事故扩大及二次事故。

### 2.2.9 善后处置组职责

#### 1) 日常管理职责:

- (1) 加强训练与学习, 熟练掌握通讯知识与技能。
- (2) 负责更新有关人员和相关公司的联系方式。

#### 2) 应急救援职责:

(1) 负责通讯、联络工作, 由行政管理部、财务部员工组成, 行政管理部部长担任本组组长;

- (2) 负责联络“120”、上级主管部门和周边单位的工作;
- (3) 会同有关部门处理伤亡人员的善后工作。

应急救援小组成员具体构成、职责分工及行动任务详见附件 7。

### 3. 应急响应

#### 3.1 信息报告

##### 3.1.1 信息接报

###### 1) 信息接报程序

(1) 本公司 24 小时值守电话：0335-5369042；0335-5369044。

(2) 事故发生者首先向事故作业区负责人报告，作业区负责人立即向应急办公室报告。报告内容包括：通报人姓名、岗位（职务）、联系方式、事故发生地点、事故类型、事故性质、现场态势简单描述。应急办公室上报应急救援指挥部。

(3) 事故信息接报程序详见下图。

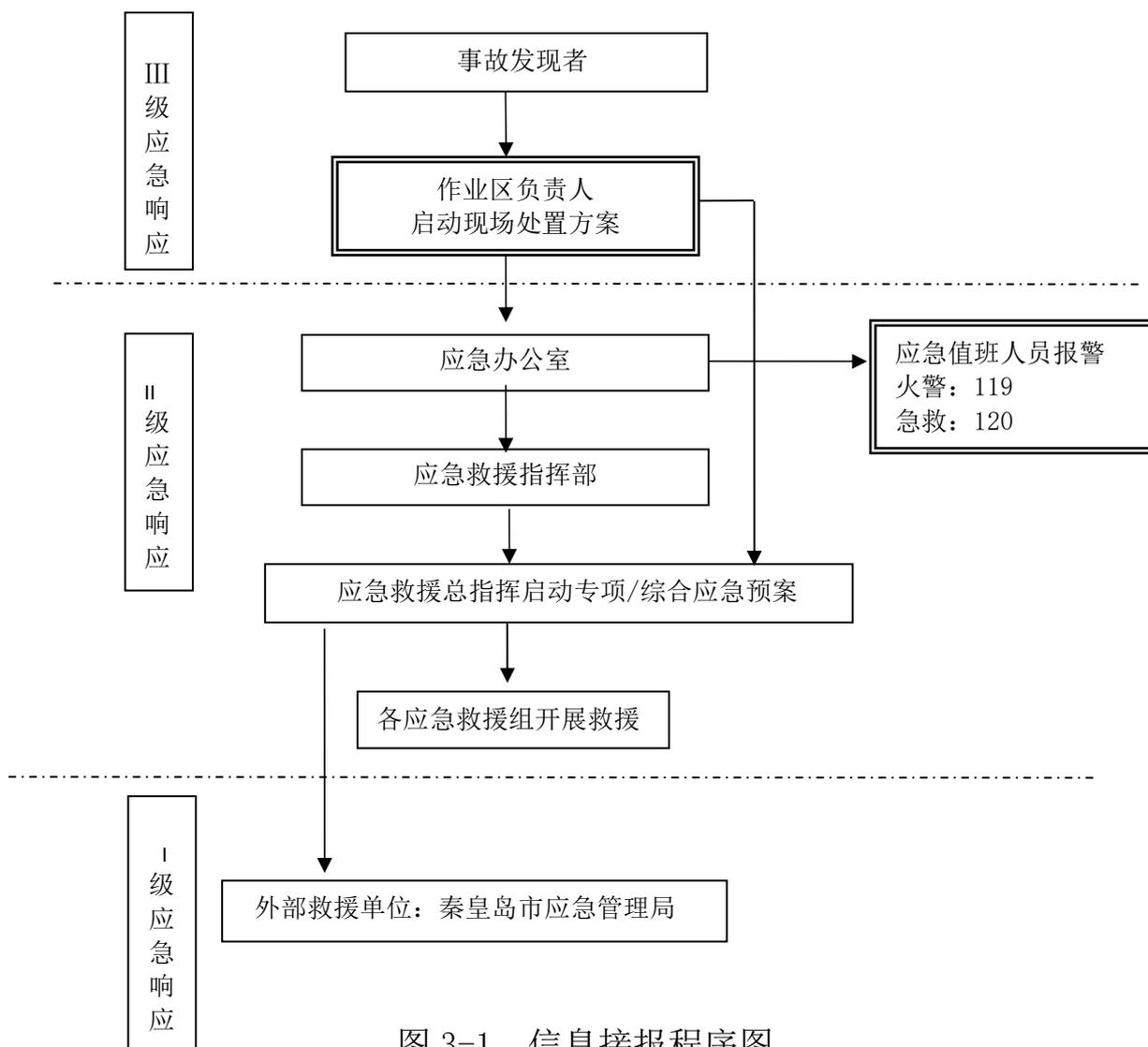


图 3-1 信息接报程序图

## 2) 信息上报

(1) 事故发生后，总指挥应按规定要求在 1 小时内向秦皇岛市应急管理局报告事故情况。

(2) 现场情况紧急时，可越级上报。

(3) 事故情况报告内容见附件 6 中的事故信息报告单。

## 3) 信息传递

(1) 周边人员：当事故发生后，如果预测事故会影响到周边单位，现场负责人应及时通知本公司应急办公室，由应急办公室立即通知周边单位做好应急准备。

(2) 救援组织与机构：当事故发生后，现场有关人员视事故严重程度可直接向社会救援机构传递信息。

①火警：遇到火灾要及时拨打火警电话“119”，并讲清“三要素”：

——讲清起火的详细地址；

——讲清火灾中燃烧的物品和火势大小；

——讲清报警人的姓名和电话号码。

火警电话打完后，相关人员应立即到本公司大门口或主要路口迎候消防车。

②救护：遇到人员受伤，要及时拨打救护电话“120”，并讲清“三要素”：

——讲清危重病人所在的详细地址；

——讲清灾害性质、受伤人数、伤害原因；

——讲清报警人的姓名和电话号码。

救护电话打完后，相关人员应立即到本公司门口或主要路口迎候救护车。

### 3.1.2 信息处置与研判

接警后，根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性，结合本公司

响应分级条件，由指挥部做出相应的决策并宣布启动响应级别。

响应程序如下图所示：

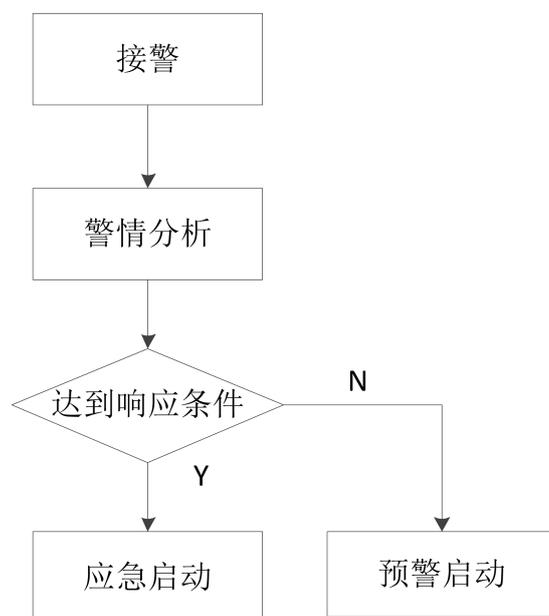


图 3-2 响应程序图

若事故级别及事故事态的发展趋势未达到响应启动条件，应急救援领导小组做出预警启动的决策，做好响应准备，实时跟踪事态发展。

响应启动后，应急救援指挥部跟踪实时跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

## 3.2 预警

### 3.2.1 预警条件

公司应急指挥部接到以下应急信息时，要及时做好预警工作，向有关单位发布预警信息。

- (1) 天然气管路发生严重泄漏时；
- (2) 电气超负荷报警（电流过大报警）；
- (3) 现场发现火情，且火势较大无法控制时；

(4) 气象台、上级应急管理部门、政府发布严重灾害性天气预警或地震灾害预警时。

### 3.2.2 预警启动

1) 预警方式：直接通知、喊话、手机等方式发送预警信息。

2) 内部发布程序：

事故发现者→作业区负责人→应急办公室→应急救援领导小组；

应急救援领导小组→应急办公室→作业区负责人→岗位员工。

(紧急情况可越级上报)

3) 预警内容：时间、地点、设备状态、已采取控制措施。

### 3.2.3 响应准备

本公司在预警启动后开展下列相应准备工作：

1) 总指挥及各应急救援小组进入应急状态，立即开展事态跟踪，随时掌握并报告事态进展情况；

2) 调集、检查、确认应急所需物资、装备和设施；

3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；

4) 向临近单位传递预警信息。

### 3.2.4 预警解除

经确认导致突发安全事故的威胁已经排除，由总经理宣布解除预警。

本公司可能发生的各种生产安全事故预警解除条件见下表：

表 3-1 预警解除条件一览表

| 事故类别 | 预警解除的条件和要求              | 责任人 |
|------|-------------------------|-----|
| 火灾   | 可能导致火灾事故发生的危险物质已得到控制。   | 总经理 |
| 其他爆炸 | 可能导致其他爆炸事故发生的危险物质已得到控制。 | 总经理 |
| 触电   | 可能导致触电事故的危险有害因素已得到控制。   | 总经理 |
| 机械伤害 | 可能导致机械伤害的危险物质已得到控制。     | 总经理 |
| 灼烫   | 可能造成灼烫事故发生的危险物质已移除。     | 总经理 |
| 容器爆炸 | 可能导致容器爆炸的危险有害因素已得到控制。   | 总经理 |
| 车辆伤害 | 可能导致车辆伤害的危险有害因素已得到控制。   | 总经理 |
| 起重伤害 | 可能导致起重伤害的危险有害因素已得到控制。   | 总经理 |
| 高处坠落 | 可能导致高处坠落的危险有害因素已得到控制。   | 总经理 |

| 事故类别  | 预警解除的条件和要求             | 责任人 |
|-------|------------------------|-----|
| 中毒和窒息 | 可能导致中毒和窒息的危险有害因素已得到控制。 | 总经理 |
| 物体打击  | 可能导致物体打击的危险有害因素已得到控制。  | 总经理 |
| 坍塌    | 可能导致坍塌的危险有害因素已得到控制     | 总经理 |

### 3.3 响应启动

#### III 级响应：

适用于事故危害有扩大趋势，可能出现人员伤害，或可能造成影响公众安全的生产安全事故紧急或临界状态。

事故发生时，所属区域相关管理及专业人员到岗，区域负责人确定本区域应急能力可自行处理的，由区域负责人组织指挥本区域人员对事故进行处理，并与应急救援指挥部保持通信畅通。

#### II 级响应：

适用于事故危害有扩大趋势，可能出现危及 3 人以下生命安全，或可能造成影响公众安全的生产安全事故紧急或临界状态。

在 III 级响应的基础上，区域负责人向应急救援指挥部，总指挥下达 II 级响应指令，应急救援人员立即到达事故现场，救援物资到位，根据各自职能迅速投入抢险救援工作。

#### I 级响应：

适用于发生造成人员死亡的生产安全事故，或危及多人生命安全的生产安全事故紧急状态，或造成直接经济损失较大，或公共危害较大的生产安全事故。

依靠本公司应急能力不能处理时，总指挥及时向秦皇岛市应急管理局报告，申请启动上一级应急救援预案。在上一级应急救援队伍未到达现场之前，本公司应组织本公司应急队伍在能力范围内控制事态发展，在上一级应急救援队伍到达现场之后，在上级领导小组领导下，积极参与抢险救援工作。

响应启动后的工作程序见下图。

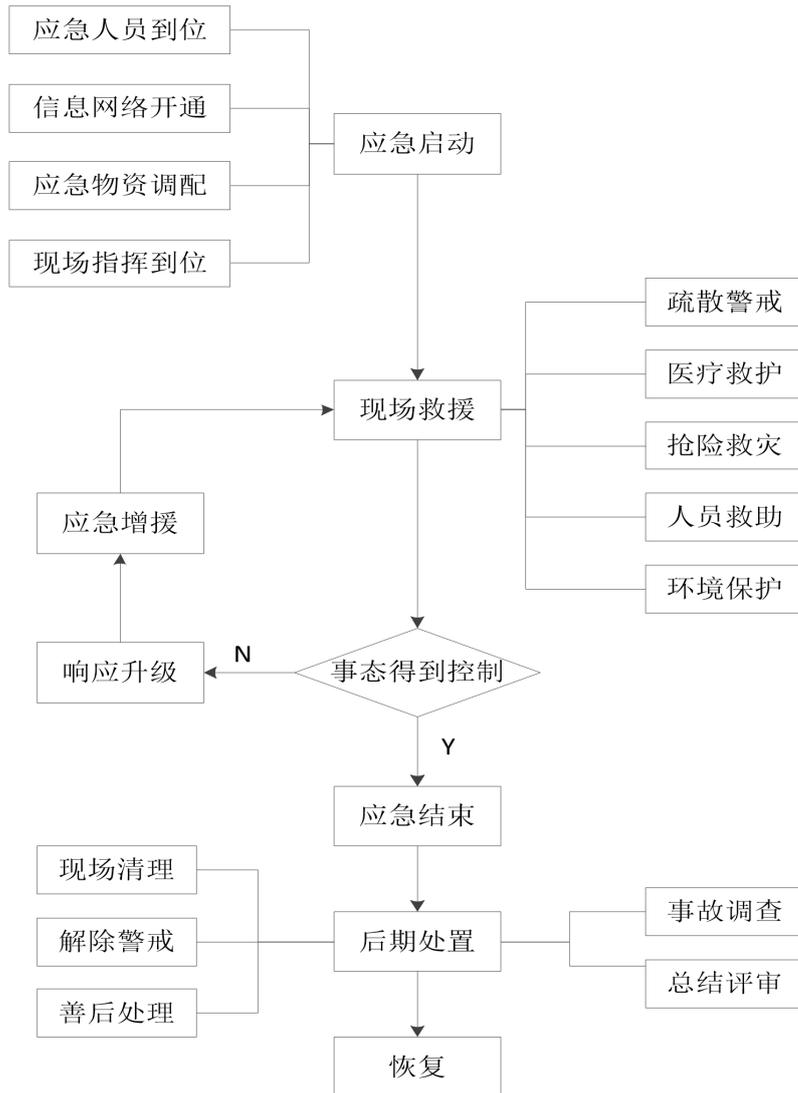


图 3-3 应急响应启动图

### 3.4 应急处置措施

本公司应急响应启动后，总指挥及应急救援小组迅速进入事故现场，开展疏散警戒、抢险救援、人员搜救、现场监测等方面应急措施。

#### 3.4.1 疏散警戒措施

若发生生产安全事故，总指挥下达疏散指令后，应急办公室负责传达疏散指令，并组织疏散。

- 1) 发生事故后，现场人员立即发出事故警报通知应急办公室；
- 2) 总指挥首先确定应急救援路线和位置、确定人员疏散范围和路线，发布疏散指令；

3) 安全保障组立即赶赴现场，打开疏散通道，安全保障组组长组织员工撤离到指定的紧急集合地点。要确保区域内所有人员都撤离出危险区域；

4) 安全保障组组长清点人数，报告总指挥，总指挥确定如何寻找失踪人员及救援方案；

5) 安全保障组对事故现场进行警戒，禁止无关人员和车辆进入事故现场。

### **3.4.2 抢险救护措施**

1) 事故处置组人员在采取有效个人防护措施，确保个人安全后，进入现场协助现场人员撤离至安全位置；

2) 紧急调用应急物资，对危险源进行处理，控制险情，防止事态扩大；

3) 事故处置组人员在对事故现场设备设施进行操作时，必须由总指挥组织分析，并制定具体处置措施后实施；

4) 当出现人员意外伤害情况时，立即对其进行紧急救护，需要送往医院进一步治疗时，由救援人员拨打 120 或组织将伤员直接送往医院。

### **3.4.3 现场监测措施**

1) 善后处置组密切关注事态发展情况，随时接收和传递指挥部指令；

2) 安全保障组负责引导消防人员、医疗救护人员进入事故现场实施救援行动。

具体事故处置措施详见现场处置方案。

### **3.5 应急支援**

当事态超出本公司的应急能力，无法得到有效控制时，总指挥向上级部门请求实施更高级别的应急响应。请求外部应急支援时，详细告知对方以下事项：

1) 事故的基本情况和已采取的措施；

- 2) 应急预案启动级别和到场领导相关情况;
- 3) 事故发生的具体位置和救援路线、交通状况;
- 4) 事故单位、联系人姓名和电话;
- 5) 派出人员在现场醒目位置等候接应, 保持现场救援通道通畅, 确保救援车辆能够顺利进入现场。

当政府部门负责人或消防专业救援力量进入现场后, 指挥权应进行移交, 并积极配合。

### 3.6 响应终止

当下列条件得到满足时, 由指挥部总指挥下达应急结束命令:

- 1) 事故已消除, 不存在二次发生的可能。
- 2) 可能导致次生、衍生事故隐患已消除。
- 3) 事故对人、环境造成的影响已经消除。
- 4) 受伤人员经得到妥善安置。
- 5) 事故现场已根据有关要求进行了保护。

表 3-2 响应终止的条件和要求表

| 事故类别  | 响应终止的条件和要求                                       | 责任人 |
|-------|--|-----|
| 火灾    | 1. 确认现场火源、明火、高温物质已彻底消除;<br>2. 确认现场及周围危险物质已被完全控制。 | 总指挥 |
| 其他爆炸  | 1. 确认现场火源、明火、高温物质已彻底消除;<br>2. 确认现场及周围危险物质已被完全控制。 | 总指挥 |
| 触电    | 1. 确认触电人员得到救治, 事故现场得到控制。                         | 总指挥 |
| 机械伤害  | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |
| 灼烫    | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |
| 车辆伤害  | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |
| 起重伤害  | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |
| 容器爆炸  | 1. 确认现场火源、明火、高温物质已彻底消除;<br>2. 确认现场及周围危险物质已被完全控制。 | 总指挥 |
| 高处坠落  | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |
| 中毒和窒息 | 1. 受伤人员得到妥善处理;<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。       | 总指挥 |

| 事故类别 | 响应终止的条件和要求                                 | 责任人 |
|------|--|-----|
| 物体打击 | 1. 受伤人员得到妥善处理；<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。 | 总指挥 |
| 坍塌   | 1. 受伤人员得到妥善处理；<br>2. 事故直接原因已找到并且采取了有效控制措施。 | 总指挥 |

## 4 后期处置

### 4.1 污染物处理

相关人员严格按照有关法律法规的规定，及时组织清理收集事故现场的污染物，必要时请生态环境部门进行处理。

### 4.2 生产秩序恢复

总指挥向社会、员工、有关单位发布事故的经过、原因及在事故中采取的各种措施，消除事故对员工、社会造成的影响。

### 4.3 人员安置

本公司首先应确保在事故中受伤、受害人员得到有效的医疗救治与妥善安置。

### 4.4 善后工作

应急结束后本公司应召开专题会议，商议灾后重建和善后事宜。应急领导小组组织相关人员依照“四不放过”原则，做好或配合做好事故原因分析、责任界定、责任人处理、保险索赔等工作。

### 4.5 善后赔偿

善后处置组组织有关人员按照有关规定做好事故中致病、伤残、死亡人员的抚恤工作，赔偿相应损失，并安抚其亲属，按有关法律法规进行赔偿。

## 5 应急保障

### 5.1 通信与信息保障

#### 5.1.1 通信保障

1) 应急救援所有人员将手机保持 24 小时待机状态，以随时接受应急调遣；

2) 应急救援人员的通信联系方式和方法见附件 5 中的《应急救援领导小组联系方式》和《应急救援小组联系方式》；

3) 上级管理部门、相关应急救援单位和周边单位的联络方式见附件 5 中的《上级管理部门、相关应急救援单位联系方式》。

#### 5.1.2 通信系统及维护方案

对预案的各有关人员和相关本公司联系电话、联系人，由善后处置组负责及时收集更新；更新后的信息要在 3 小时内向各部门、人员传达，并更新本预案的相关附件。

当本公司发生生产安全事故应急救援小组相关人员无法到达现场时，表格内下一顺位的人员直接顶替。

### 5.2 应急队伍保障

本公司有事故应急救援领导小组和兼职应急救援队伍，所有应急救援人员均定期接受应急培训和演练。

### 5.3 物资装备保障

应急救援需要使用的应急物资和装备见附件 4《应急物资装备清单》。

### 5.4 其他保障

#### 5.4.1 经费保障

各部门对应急工作的日常费用做出预算，财务部审核，经应急救援领导小组审定后，列入年度预算；突发事件应急处置结束后，财务部等部门对应急处置费用如实进行核销。

#### **5.4.2 交通运输保障**

行政管理部负责保证紧急情况下应急交通工具的优先安排、优先调度，确保抢险救灾物资和人员能够及时、安全送达，保证应急救援工作的顺利开展。

#### **5.4.3 治安保障**

本公司设有门卫，事故发生时有安全保障人员，可以确保本公司事故发生时的治安。

#### **5.4.4 技术保障**

本公司拥有一支素质较好的专业技术队伍，熟悉本公司的生产工艺，掌握了应急处置方案，可以随时处理发生的应急事件。

#### **5.4.5 医疗保障**

本公司依靠开发区医院参与应急救援医疗救护工作。

## 附件

附件 1：生产经营单位概况

附件 2：风险评估的结果

附件 3：预案体系与衔接

附件 4：应急物资装备清单

附件 5：有关应急部门、机构或人员的联系方式

附件 6：格式化样本

附件 7：应急救援小组工作方案

附件 8：关键的路线、标识和图纸

## 附件 1：生产经营单位概况

### 1 单位简介

凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司成立于 2013 年 11 月 1 日，法定代表人李占鑫，注册资本贰亿玖仟柒佰伍拾玖万贰仟陆佰元整，公司类型为有限责任公司（外商投资企业法人独资）。经营范围为：汽车零部件的制造，销售及技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务；货物及技术的进出口；稀贵金属的加工和销售。目前，本公司主要经营项目为汽车零部件的制造。

公司约有员工 450 人，实行总经理负责制，下设财务总监、总经理助理、副总经理；行政管理部由总经理直接管理。副总经理负责质保部和技术部，技术部下设热工技术科、机加技术科、工艺应用科。财务总监负责财务部。总经理助理负责安全科和生产制造部，生产制造部下设热工科、机加科、计划科、模具管理科、生产保障科、精益科、设备科，各生产科室下设生产工段。

公司成立安全生产委员会，总经理担任主任，任命安全科为安全主管部门，下设 4 名专职安全管理人员，负责安全具体工作。

### 2 周边关系

本公司注册地址位于秦皇岛市经济技术开发区龙海道 185 号，北面为京抚线，南面为龙海道，东面为中信戴卡有限公司，西面为道路。

### 3 总平面布置

公司厂区坐北朝南，厂区大门位于厂区南侧，生产车间和办公室为一体建筑，生产车间分为东西两部分，东侧为**高压车间**，包括熔炼、高压、差压、热处理、X 光检测等工序；西侧为机加车间。

### 4 主要设备设施

本公司涉及的主要设备设施见表 1-1。

表 1-1 主要设备、设施一览表

| 类别   | 序号     | 设备名称             | 规格型号   | 台(套)      |
|------|--------|------------------|--|-----------|
| 动力设备 | 1      | 制氮机              | 20m <sup>3</sup> /h  | 1         |
|      | 2      | 压缩空气干燥器          | PE-1690  | 2         |
|      | 3      | 纯水机              | sh4t-2   | 1         |
|      | 4      | 冷却水循环系统          | 非标   | 1         |
| 熔炼工序 | 5      | 铝熔化炉             | 1.2t/h   | 2         |
|      |        | 铝熔化炉             | 3t/h   | 1         |
|      | 6      | 炉内喷吹机            | FFD-210  | 1         |
|      | 7      | 除气机              | XC220A   | 8         |
|      | 8      | 铝包预热器            | HBQ-450  | 1         |
|      | 9      | 倒铝液叉车            | CPCD80-RW28  | 1         |
|      |        |                  | H110FT   | 1         |
|      |        |                  | UT70P  | 1         |
|      | 10     | 密度当量仪            | CQY-5  | 1         |
|      | 11     | 热分析仪             | IDECO  | 1         |
|      | 12     | 光谱仪              | QSN750 II  | 1         |
|      | 13     | 堆高机              | CDD12-AEC1   | 4         |
|      | 14     | 熔化炉除尘设备          | 非标   | 1         |
|      | 高压铸造工序 | 15               | 3500T 高压铸造机  | CARAT350C |
| 16   |        | 3500T 高压铸造机的周边设备 | 非标   | 1         |
| 17   |        | 2500T 高压铸造机      | CARAT250   | 1         |
| 18   |        | 2500T 高压铸造机的周边设备 | 非标   | 1         |
| 19   |        | 1600T 高压铸造机      | OL1600S  | 5         |
| 20   |        | 1600T 高压铸造机的周边设备 | 非标   | 5         |
| 21   |        | 900T 高压铸造机       | OL900S   | 1         |
| 22   |        | 900T 高压铸造机的周边设备  | 非标   | 1         |
| 23   |        | X 光机             | SER M@X  | 1         |
| 24   |        | 抛丸机              | ROJO-JET LBS 750-15.3-ETA-4/15<br>WD75/25-8/11<br>ORB-12/20H09C-3/15 | 3         |

|        |            |           |               |   |
|--------|------------|-----------|---------------|---|
|        | 25         | 物流输送机     | 非标            | 2 |
|        | 26         | 专用检具及检测平台 | 非标            | 5 |
|        | 27         | 其他设备（预留）  | —             | 1 |
|        | 28         | 铸造机烟气处理设备 | KMA           | 8 |
|        | 29         | 滤油机       | JL-32         | 1 |
|        | 30         | 桥式起重机     | 50T           | 1 |
|        | 31         | 桥式起重机     | 20T           | 2 |
|        | 32         | 切边机       | SEP10-30      | 3 |
| 差压铸造工序 | 33         | 差压铸造机     | CPC-1500-6    | 4 |
|        |            |           | 1600 C96      | 3 |
|        | 34         | 切边机       | WTUP-100H     | 1 |
|        | 35         | 锯钻专机      | —             | 3 |
|        | 36         | X 光机      | SRE M@X70-120 | 1 |
|        |            |           | OMNIA 120/70  | 3 |
|        |            |           | VJT-PRA1600   | 1 |
|        |            |           | SRE M@X80-150 | 1 |
|        | 37         | 物流输送机     | 非标            | 2 |
|        | 38         | T6 热处理炉   | 料筐辊底式         | 2 |
|        | 39         | 荧光渗透线     | FPI-1900      | 2 |
|        | 40         | 专用检具及检测平台 | —             | 2 |
|        | 41         | 机动叉车（电动）  | CPD30-AC4     | 2 |
| 42     | 其他设备（预留）   | —         | 1             |   |
| 43     | 自动化切边锯钻集成机 | 非标        | 1             |   |
| 模具维修   | 44         | 普通车床      | CA6163        | 1 |
|        | 45         | 摇臂钻床      | Z3740         | 1 |
|        | 46         | 台钻        | Z5140A        | 2 |
|        | 47         | 砂轮机       | M3030A        | 2 |
|        | 48         | 超声波清洗机    | 非标            | 1 |
|        | 49         | 喷砂机       | SPCTM280280   | 1 |
|        | 50         | 火花机       | CNC-EDM-HE100 | 1 |

|  |     |          |               |            |    |
|--|-----|----------|---------------|------------|----|
|  | 51  | 翻模机      | SXF-50T       | 1          |    |
|  | 52  | 合模机      | 400-JM        | 1          |    |
|  | 53  | 龙门立式加工中心 | VMG15010      | 1          |    |
|  | 54  | 高速电火花工具机 | NH-206        | 1          |    |
|  | 55  | 电焊机      | 300WP         | 1          |    |
|  | 56  | 高压清洗机    | 非标            | 1          |    |
|  | 57  | 管路清洗机    | ZY-1000L      | 1          |    |
|  | 58  | 氩弧焊机     | 400SS         | 1          |    |
|  | 59  | 平板拖车     | DT-20S        | 1          |    |
|  | 60  | 卧轴矩台平面磨床 | YH-006        | 1          |    |
|  | 61  | 机动叉车     | CPD30-AC4     | 1          |    |
|  | 62  |          | H110FT        | 1          |    |
|  | 63  | 牵引车      | QSD25-C1      | 1          |    |
|  | 64  | 桥式起重机    | 5T            | 1          |    |
|  | 65  | 桥式起重机    | 3.2T          | 1          |    |
|  | 66  | 顶杆切磨机    | 非标            | 1          |    |
|  | 67  | 3轴加工中心   | MXR-560V      | 1          |    |
|  | 68  | 高博起重机    | MLSCL-FS-2000 | 1          |    |
|  | 69  | 车床       | 补充型号          | 1          |    |
|  | 70  | 铝屑脱油机    | ZT-CD350      | 1          |    |
|  | 机加工 | 71       | 高压水去毛刺机       | Piller     | 3  |
|  |     | 72       | 立式加工中心        | GROB       | 32 |
|  |     | 73       | 机器人           | ABB        | 6  |
|  |     | 74       | 对刀仪           | 非标         | 1  |
|  |     | 75       | 三坐标           | ML121510HA | 5  |
|  |     | 76       | 乳化液设备         | 非标         | 2  |
|  |     | 77       | 清洗机           | 30PCS/min  | 2  |
|  |     | 78       | 输送辊道及连线       | 非标         | 2  |
|  |     | 79       | 量检具           | ---        | 1  |
|  |     | 80       | 激光打标机         | CMT-250    | 10 |

|      |    |                     |                                    |    |
|------|----|---------------------|------------------------------------|----|
|      | 81 | 浸渗机                 | 非标                                 | 1  |
|      | 82 | 气压机                 | —                                  | 10 |
|      | 83 | 打钢珠机                | 非标                                 | 3  |
|      | 84 | 堆高机                 | CDD12-AEC1                         | 4  |
|      | 85 | 自动清洗机               | OP50 自动清洗设备;<br>DAK-1BL400/300/500 | 4  |
|      | 86 | 气密检测机               | EA211 流水线气密检测系统                    | 2  |
|      | 87 | 压装机                 | DXF                                | 15 |
|      | 88 | 巨浪数控镗铣加工机           | 行程: 630*530*450                    | 2  |
|      | 89 | 通过式喷淋清洗机            | HC500-B                            | 5  |
|      | 90 | 数控卧式双主轴双工作台五轴联动加工中心 | 行程: 400*500*775                    | 11 |
|      | 91 | 清洗一体机               | 非标                                 | 1  |
| 其他设备 | 92 | 余热装置                | 型号                                 | 1  |
|      | 93 | 丰田支架自动线             | —                                  | 1  |
|      | 94 | GT630 加工中心          | GT630                              | 1  |
|      | 95 | 锯床                  | G4240/90                           | 1  |

## 5 工艺流程



图 1 高压铸造工艺流程图

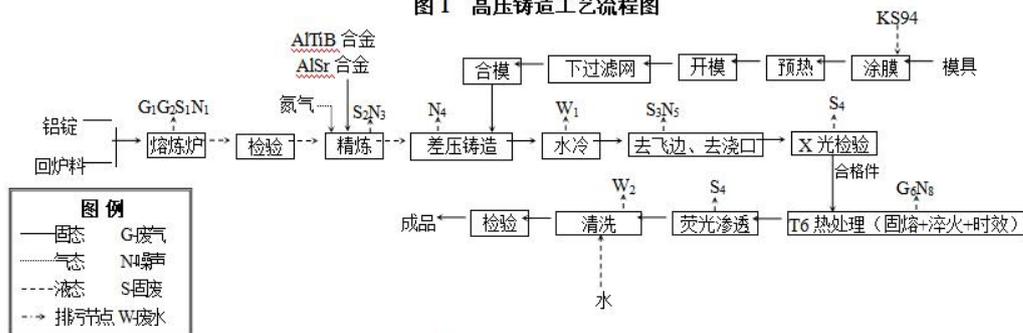


图 2 差压铸造工艺流程图

## 附件 2：风险评估结果

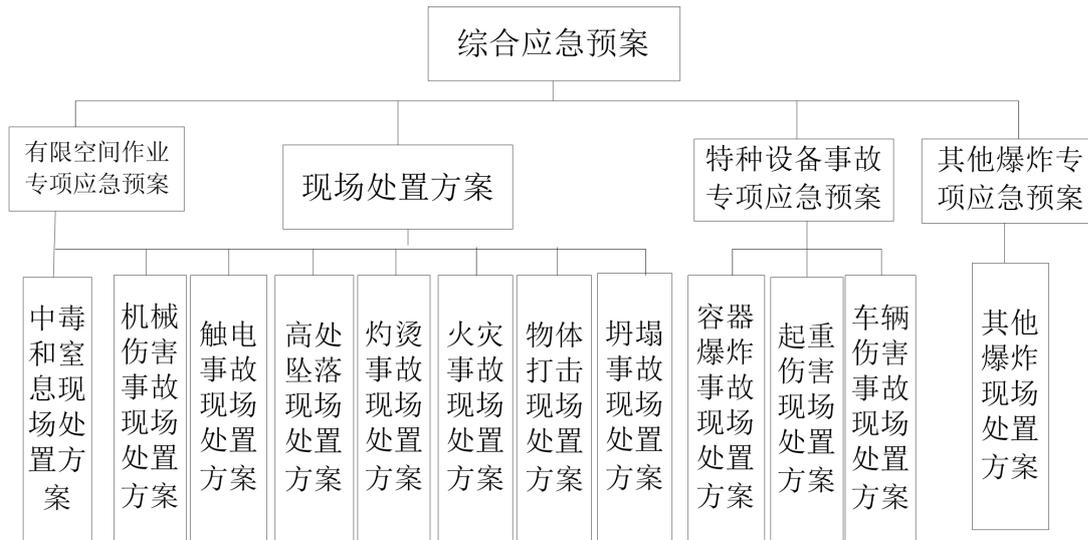
通过对本公司系统的风险评估，确认了公司存在的危险有害因素火灾、其他爆炸、触电、机械伤害、灼烫、车辆伤害、容器爆炸、起重伤害、高处坠落、中毒和窒息、物体打击、坍塌。通过事故风险进行评价，火灾、触电、机械伤害、灼烫、车辆伤害、起重伤害、高处坠落、容器爆炸、物体打击、坍塌为一般风险，可通过建立目标、建立操作规程、加强培训及沟通降低危害。中毒和窒息、其他爆炸为较大风险，需制定专项应急预案。公司使用的空气储罐、天车、叉车、各类气瓶为特种设备，可能造成的起重伤害、车辆伤害、容器爆炸事故为一般风险，编制特种设备事故专项预案。

评估小组通过风险评估确定了应重点防范的事故为火灾、其他爆炸、触电、机械伤害、灼烫、车辆伤害、起重伤害、容器爆炸、高处坠落、中毒和窒息、物体打击、坍塌。公司编制生产安全事故综合应急预案、有限空间作业专项应急预案、其他爆炸事故专项预案、特种设备事故专项预案和以上重点防范事故的现场处置方案。

### 附件 3：预案体系与衔接

针对本公司可能发生的事故和危险源，按照级别和类别的不同，本公司应急预案体系包括“综合应急预案”、“专项应急预案”、“现场处置方案”三个层别的内容。

不一致



本公司应急预案与秦皇岛市生产安全事故应急预案衔接。

## 附件 4：应急物资装备清单

### 应急物资清单

| 类别    | 名称   | 数量 | 所在地点     | 管理人 | 电话          | 功能完善程度 |
|-------|------|----|----------|-----|-------------|--------|
| 医疗救助类 | 应急药箱 | 1  | 热工科高压办公区 | 王金伟 | 13933908189 | 完好     |
|       | 应急药箱 | 1  | 热工科模修工段  | 韦超  | 18716026567 | 完好     |
|       | 应急药箱 | 1  | 综合办公室    | 胡凯  | 18333037080 | 完好     |
|       | 应急药箱 | 1  | 机加科高压工段  | 徐岩  | 15733591001 | 完好     |
|       | 应急药箱 | 1  | 机加科差压工段  | 骆学平 | 13731799311 | 完好     |

### 应急装备清单

| 序号  | 类别  | 设备名称   | 数量  | 所在地点        | 管理人        | 电话   | 功能完善程度 |
|-----|-----|--------|-----|-------------|------------|--|--------|
| 1.  | 防护类 | 正压式呼吸器 | 2   | 综合办公室       | 李爽         | 15076081968  | 完好     |
|     |     | 安全帽    | 3   | 综合办公室       | 李爽         | 15076081968  | 完好     |
| 2.  | 警戒类 | 警戒带    | 2   | 综合办公室       | 李爽         | 15076081968  | 完好     |
| 3.  | 救生类 | 担架     | 2   | 各区域         | 宁广明        | 13933542253  | 完好     |
|     |     | 安全带    | 6   | 连廊应急柜       | 宁广明        | 13933542253  | 完好     |
| 4.  | 抢险类 | 灭火器    | 20  | 热工科熔炼工段     | 王绍永        | 13780365852  | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 60  | 热工科高压工段     | 王金伟        | 13933908189  | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 72  | 热工科差压工段     | 田亮、李敬飞、张新坊 | 田亮:13780561080, 李敬飞: 15076000221, 张新坊: 18033550572 | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 18  | 模修工段        | 韦超         | 18716026567  | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 36  | 机加科高压工段     | 徐岩         | 15733591001  | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 24  | 机加科差压工段     | 骆学平        | 13731799311  | 完好     |
|     |     | 灭火器    | 28  | 机加科二楼       | 吴金龙        | 13393309370  | 完好     |
| 灭火器 | 28  | 综合办公楼  | 郭玉聪 | 15903339831 | 完好         |  |        |

| 序号 | 类别  | 设备名称  | 数量  | 所在地点  | 管理人 | 电话          | 功能完善程度 |
|----|-----|-------|-----|-------|-----|-------------|--------|
|    |     | 灭火器   | 24  | 质保部   | 裴世友 | 13472996667 | 完好     |
|    |     | 沙袋    | 300 | 各部门   | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |
|    |     | 铁镐    | 3   | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |
|    |     | 雨鞋    | 3   | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |
|    |     | 防爆排风机 | 2   | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |
| 5. | 通信类 | 对讲机   | 6   | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |
| 6. | 照明类 | 手电筒   | 4   | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 | 完好     |

有限空间应急救援物资表

| 序号 | 名称     | 数量 | 单位 | 存放点   | 负责人 | 电话          |
|----|--------|----|----|-------|-----|-------------|
| 1  | 四合一检测仪 | 1  | 台  | 综合办公室 | 李爽  | 15076081968 |
| 2  | 氧含量报警仪 | 1  | 台  | 综合办公室 | 李爽  | 15076081968 |
| 3  | 强光手电   | 2  | 把  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 4  | 安全缓冲带  | 5  | 副  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 5  | 全身式安全带 | 6  | 副  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 6  | 防爆通风机  | 2  | 台  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 7  | 防爆通风管  | 2  | 条  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 8  | 三脚架    | 1  | 个  | 连廊应急柜 | 宁广明 | 13933542253 |
| 9  | 安全绳    | 2  | 条  | 安全科库房 | 李爽  | 15076081968 |

## 附件 5：有关应急部门、机构或人员的联系方式

### 应急救援领导小组联系方式

| 应急救援领导小组 | 职务      | 姓名  | 电话      | 手机          |
|----------|---------|-----|---------|-------------|
| 组长       | 总经理     | 孙晓冕 | 5369188 | 13803380637 |
| 副组长      | 副总经理    | 宋利刚 | 5369256 | 13903350697 |
| 应急办公室    | 安全科科长   | 叶洪义 | 5369044 | 13731785311 |
|          | 安全科副科长  | 宁广明 | 5369051 | 13933542253 |
|          | 行政管理部部长 | 杨玉波 | 5359286 | 13315661969 |
| 事故处置组组长  | 生产制造部部长 | 李 凯 | 5369159 | 15903378838 |
| 安全保障组组长  | 安全科科长   | 叶洪义 | 5369044 | 13731785311 |
| 伤员抢救组组长  | 计划科科长   | 高敬亮 | 5369087 | 13803387576 |
| 后勤保障组组长  | 生产保障科科长 | 张 清 | 5369166 | 13803357718 |
| 善后处置组组长  | 行政管理部部长 | 杨玉波 | 5369102 | 13315661969 |

### 应急救援小组

| 应急救援小组 | 所在部门/岗位  | 姓名  | 联系电话    | 手机          |
|--------|----------|-----|---------|-------------|
| 事故处置组  | 热工科科长    | 杨强华 | 5369088 | 13784508457 |
|        | 机加科科长    | 李全兴 | 5369113 | 13833540050 |
|        | 设备科科长    | 葛振  | 5369217 | 13111412916 |
|        | 精益科科长    | 李春雨 | 5359008 | 13785936060 |
|        | 技术部部长    | 李文东 | 5369068 | 13315370027 |
|        | 质保部部长    | 何实  | 5369200 | 15333336807 |
| 安全保障组  | 安全环保科副科长 | 宁广明 | 5369051 | 13933542253 |
|        | 安全员      | 李爽  | 5368060 | 15076081968 |
|        | 安全员      | 蒋博  | 5369043 | 15100352777 |
|        | 安全员      | 王潇  | ---     | 18833850963 |
|        | 安全员      | 李俊楠 | ---     | 15903394741 |
| 伤员抢救组  | 计划科人员    | 王清鑫 | 5369070 | 15076488556 |

| 应急救援小组 | 所在部门/岗位 | 姓名  | 联系电话    | 手机          |
|--------|---------|-----|---------|-------------|
|        | 计划科人员   | 范野  | 5369218 | 18617841203 |
|        | 质保部人员   | 周江涛 | 5369067 | 13722566194 |
|        | 热工科人员   | 张东旭 | ——      | 13582803130 |
| 后勤保障组  | 统计员     | 李岩  | 5369099 | 18630309876 |
|        | 库管      | 吴士军 | 5369045 | 13933621852 |
|        | 库管      | 周政宇 | 5369069 | 18833853603 |
|        | 库管      | 李有朋 | 5369069 | 18630362655 |
| 善后处置组  | 财务部部长   | 安彩姣 | 5369255 | 13933608392 |
|        | 行政助理    | 何文昕 | 5369006 | 18833850066 |
|        | 工会主席    | 翟倡  | 5369095 | 18903331716 |
|        | 人事助理    | 朱妍  | 5369185 | 18633565607 |
|        | 行政助理    | 果临蕙 | 5359286 | 18833838592 |
|        | 会计      | 张楠楠 | 5358248 | 16603391201 |
|        | 会计      | 赵仔慧 | 5369052 | 18033595093 |
|        | 会计      | 乔剑龙 | 5369053 | 18503379806 |
|        | 会计      | 郭珏聪 | 5369024 | 15903339831 |

### 上级管理部门、相关应急救援单位联系方式

|          | 单位          | 联系电话         |
|----------|-------------|--------------|
| 上级管理部门   | 秦皇岛市应急管理局   | 0335-3650565 |
|          | 秦皇岛市市场监督管理局 | 0335-8550999 |
|          | 秦皇岛市生态环境局   | 0335-3064204 |
| 相关应急救援单位 | 火 警         | 119          |
|          | 公 安         | 110          |
|          | 急救中心        | 120          |
|          | 电力抢修        | 95598        |



## 附件 6：格式化文本

### 事故信息报告单

|   |                               |      |                                |      |     |
|---|-------------------------------|------|--------------------------------|------|-----|
| 报告本公司   |                               |      |                                | 报告编号 |     |
| 报告时间  | 年 月 日 时 分                     |      |                                | 收到时间 | 时 分 |
| 报告人姓名   |                               | 电 话  |                                | 报告地点 |     |
| 信息联系人姓名   |                               | 联系电话 |                                | 移动电话 |     |
|   |                               | 传真电话 |                                | 电子信箱 |     |
| 事件简要情况  |                               |      |                                |      |     |
| 事件发生时间  | 年 月 日 时 分                     |      |                                |      |     |
| 事件发生地点  | 市 县 乡（镇）                      |      |                                |      |     |
| 事件发生本公司   |                               |      |                                |      |     |
| 事件类型：<br><input checked="" type="checkbox"/> 生产安全<br><input type="checkbox"/> 事故灾难<br><input type="checkbox"/> 公共卫生<br><input type="checkbox"/> 自然灾害<br><input type="checkbox"/> 社会安全 | <input type="checkbox"/> 火灾   |      | <input type="checkbox"/> 起重伤害  |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 触电   |      | <input type="checkbox"/> 高处坠落  |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 机械伤害 |      | <input type="checkbox"/> 中毒和窒息 |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 车辆伤害 |      | <input type="checkbox"/> 物体打击  |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 灼烫   |      | <input type="checkbox"/> 坍塌    |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 其他爆炸 |      |                                |      |     |
|   | <input type="checkbox"/> 容器爆炸 |      |                                |      |     |
|   |                               |      |                                |      |     |
| 事故经过<br>简要描述  |                               |      |                                |      |     |
| 目前造成<br>周边影响  |                               |      |                                |      |     |

## 附件7 应急救援小组工作方案

### 1、事故处置组工作方案

#### 1) 小组构成

事故处置组由设备科、热工科、机加科、精益科、技术部、质保部员工，生产制造部部长担任本组组长。

#### 2) 职责分工及行动任务

当发生生产安全事故，接到指挥部下达的响应启动指令后，事故处置组所有成员立即赶赴现场。事故处置组组长根据指挥部的抢险方案，结合现场实际情况，组织抢险人员穿戴好防护用品，带齐应急装备后进入现场，查找事故直接原因，消除危险源，救出被困人员至安全地点。当抢险过程中遇到不可控险情时，组长立即下达停工撤人命令，同时报告指挥部。

### 2、后勤保障组工作方案

#### 1) 小组构成

后勤保障组由生产保障科员工组成，生产保障科科长担任本组组长。

#### 2) 职责分工及行动任务

当发生生产安全事故时，负责应急资金、应急物资、应急救援设备的供应保证。

### 3、伤员抢救组工作方案

#### 1) 小组构成

伤员抢救组由计划科、热工科、质保部员工组成，计划科科长担任本组组长。

#### 2) 职责分工及行动任务

发生事故时负责抢救现场受困人员至安全地点（临时医疗救护点）；负责对受伤人员有序的进行初级紧急救护。当医疗救护人员遇到超出自己救治范围的情况时，组长立即拨打“120”请求医疗救护，同时报告指挥部。

#### 4、安全保障组工作方案

##### 1) 小组构成

安全保障组由安全科员工组成，安全科科长担任本组组长。

##### 2) 职责分工及行动任务

当发生生产安全事故时，组长根据事故大小、发生位置等具体情况分配负责警戒、疏散的人员，负责警戒的人员立即拉开警戒，禁止与救援无关的人员和车辆进入事故现场，封闭有关通道，维护事故现场交通秩序。负责疏散的人员立即打开疏散通道，引导人员疏散；安排人员去约定地点引导消防人员、医疗救护等救援人员进入事故现场实施救援行动。

#### 5、善后处置组工作方案

##### 1) 小组构成

善后处置组由行政管理部、财务部员工组成，行政管理部部长担任本组组长。

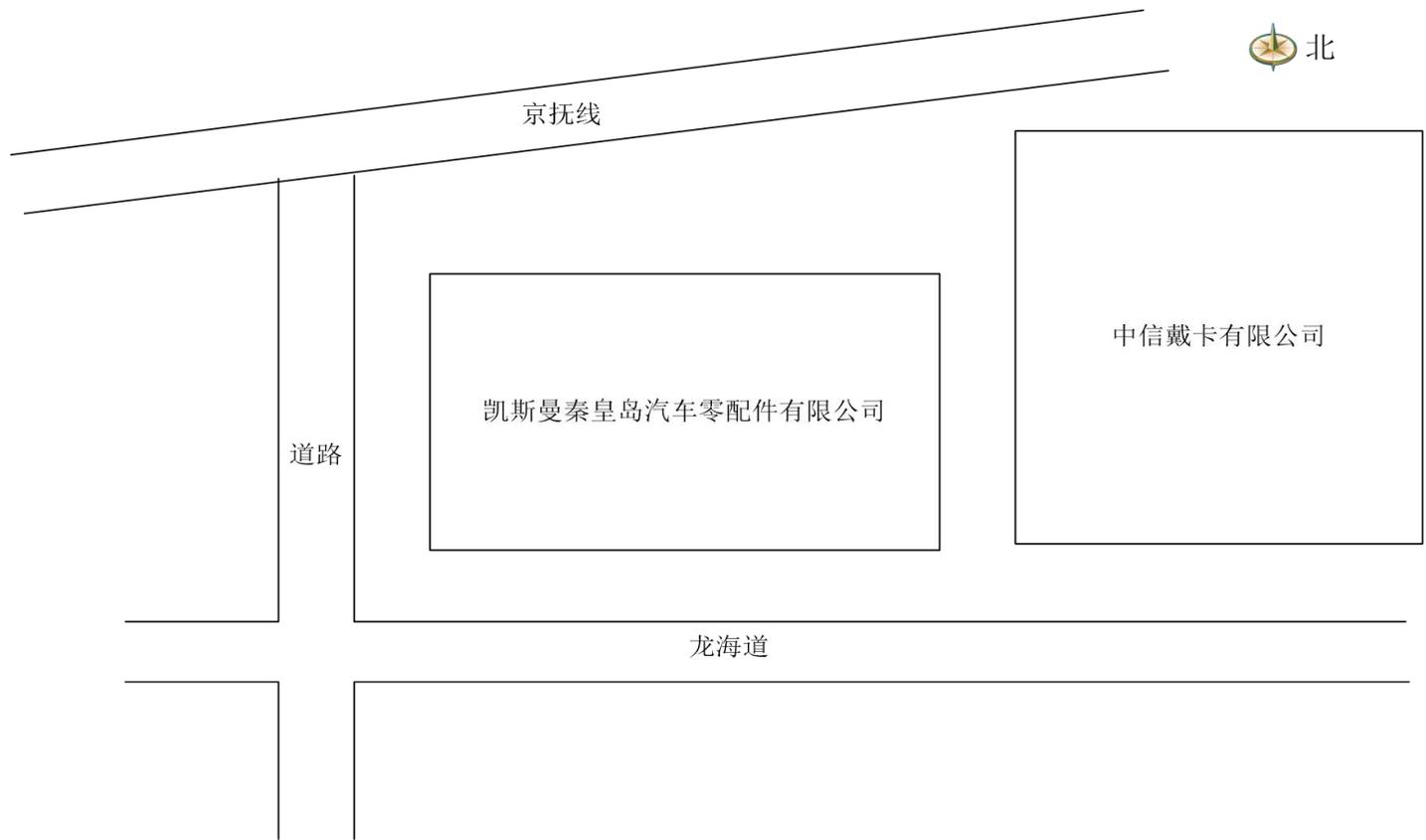
##### 2) 职责分工及行动任务

当发生生产安全事故时，负责信息的接收与传递工作。负责把救援现场的情况汇报指挥部，为指挥部作出正确的指挥提供信息。

## 附件 8：关键的路线、标识和图纸



地理位置图

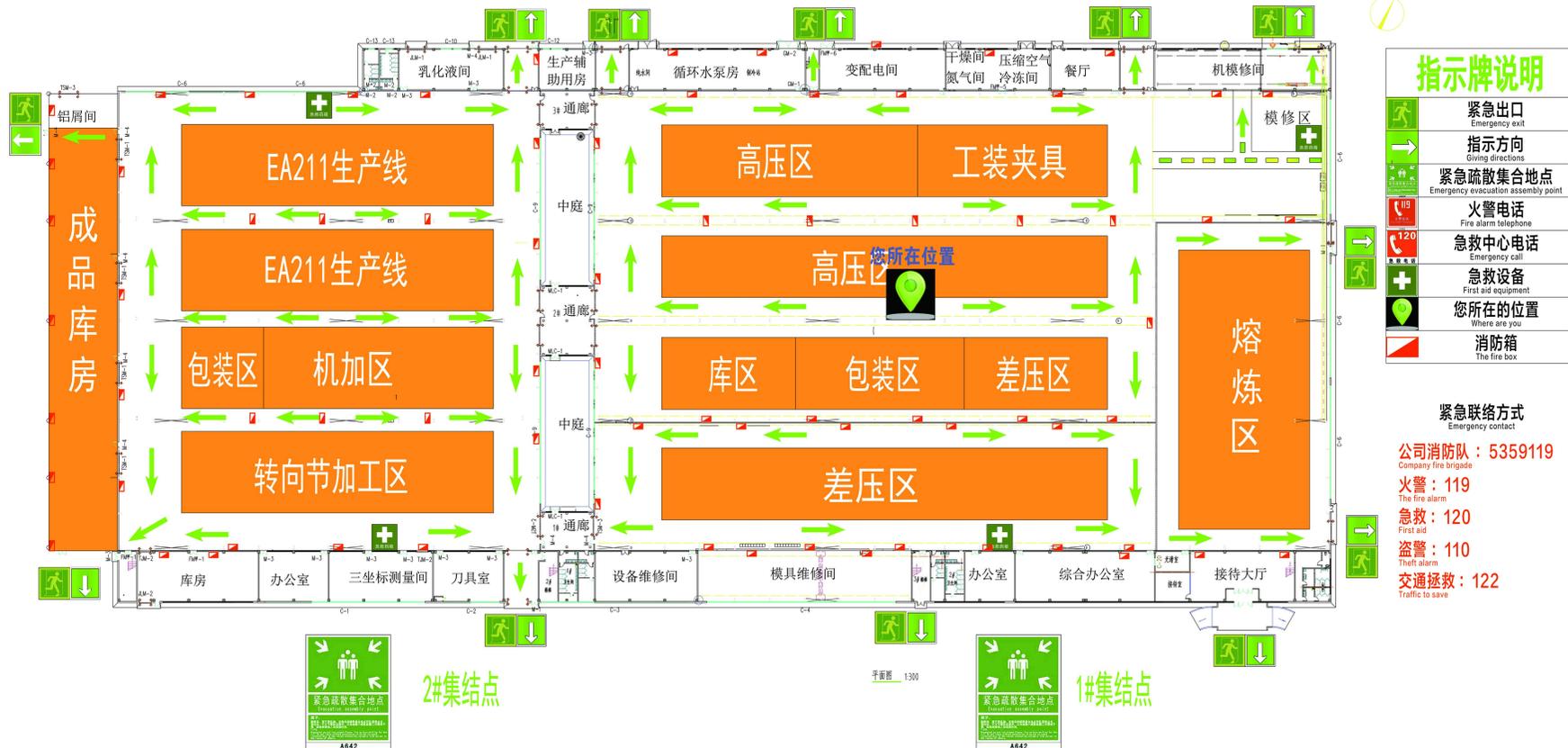


厂区周边环境图



# 凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司疏散平面示意图

Evacuation plan schematic diagram of keyman qinhuangdao auto parts manufacturing co., LTD



车间平面布置、消防器材布置及应急疏散图



附近医院地理位置及路线图